

COMPANY PROFILE

PT. ENDOTA SINAR INDONESIA Plastic Extrusion Molding Specialist



Cluster IKM Kav. 24-25 Jl. Binong Kel. Jatireja
Kec. Cikarang Timur Kab. Bekasi 17824
Tel: +62 (21) 2948 2798

E-Mail:

Marketing1@Endotasinar.co.id

Website:

Endotasinar.co.id

Contact Person

Diki : 0811 2109 800 / **E-Mail:** Dikizul@Endotasinar.co.id

Heni : 0813 8999 0987 / **E-Mail:** Henisuliswanto@endotasinar.co.id

Ibnu : 0813 8999 0987 / **E-Mail:** Ibnuakbar@endotasinar.co.id

1. Sejarah Umum Perusahaan

PT. Endota Sinar Indonesia suatu perseroan terbatas yang berdiri pada Tgl 1 Oktober 2014 dan bergerak di bidang industri bahan baku plastik (Plastic Extrusion Molding Specialist). Perusahaan sekarang ini berlokasi di Cluster IKM Kav. 24-25 Jl. Binong Kel. Jatireja Kec. Cikarang Timur Kab. Bekasi Jawa Barat. Kantor dan pabrik perusahaan ini menempati area seluas ±1000m².

2. Visi, Misi dan Nilai-nilai Dasar Perusahaan

PT. Endota Sinar Indonesia memiliki pedoman yaitu visi, misi dan nilai-nilai dasar perusahaan dalam menjalankan sistem dan manajemen perusahaan. Adapun visi, misi dan nilai-nilai dasar perusahaan sebagai berikut :

➤ Visi :

Menjadikan PT. Endota Sinar Indonesia mitra strategis di bidang Plastic Extrusion Molding Specialist di Indonesia.

➤ Misi :

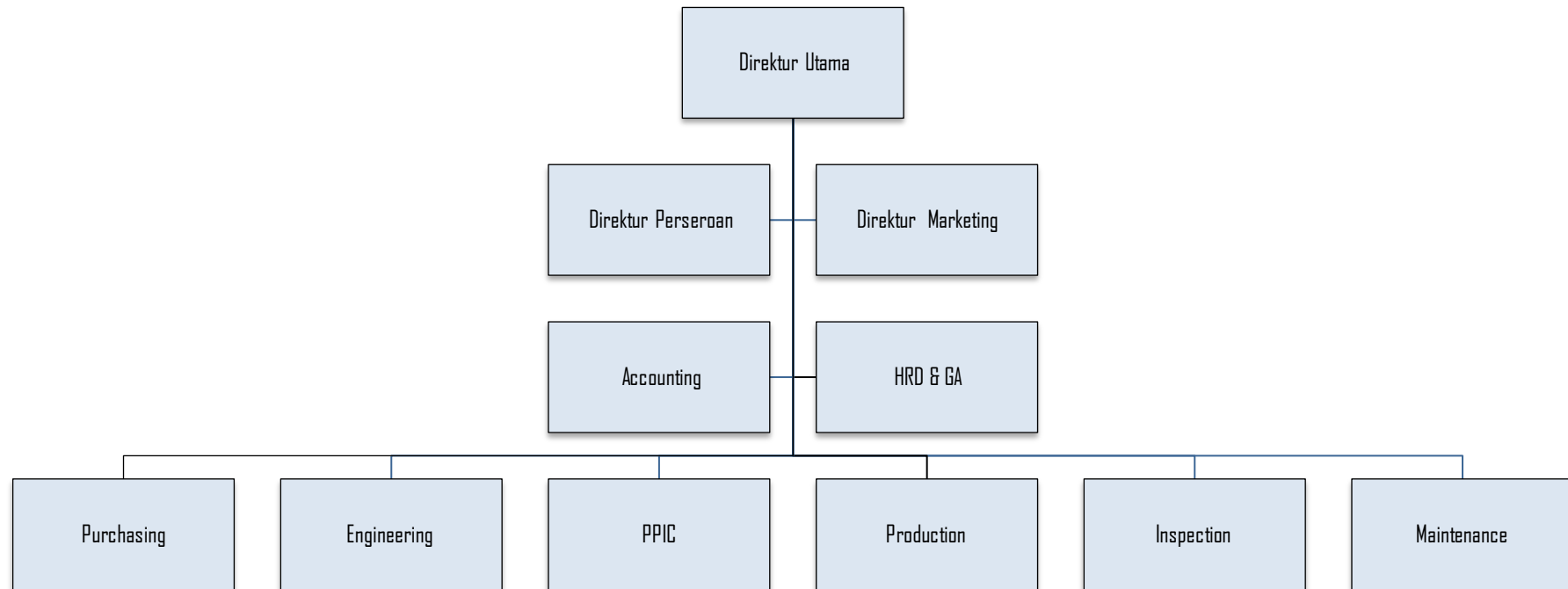
1. Membuat produk yang ramah lingkungan, harga yang kompetitif dan berkualitas untuk mencapai kepuasan pelanggan yang optimal.
2. Mengirim produk yang memenuhi persyaratan pelanggan untuk tujuan pengiriman tepat waktu.
3. Sumber daya manusia yang memiliki integritas dan kompetensi, menjadi kunci utama untuk beroperasi secara efisien dan produktif.
4. Melakukan KAIZEN (perbaikan terus menerus) untuk mendapatkan laba bersih dan menjaga agar arus kas positif.

➤ Nilai-nilai Dasar Perusahaan :

1. Keterbukaan
2. Kebersamaan
3. Integritas

3. Struktur Organisasi

Untuk kelancaran jalannya proses di PT. Endota Sinar Indonesia maka diperlukan suatu struktur organisasi yang sistematis dan setiap bagian memiliki fungsi serta tanggung jawab. Berikut ini Struktur Organisasi PT. Endota Sinar Indonesia secara keseluruhan :



Struktur Organisasi PT. Endota Sinar Indonesia

4. Produk yang dihasilkan

PT. Endota Sinar Indonesia memproduksi berbagai jenis dan tipe produk plastik sesuai dengan kemajuan teknologi dan permintaan customer. Produk yang dihasilkan perusahaan antara lain:

1. PT. Haier Electrical Appliances Indonesia



Profile (2 Material)



Profile (PP)

2. PT. Lima Tekno Indonesia



Pipe for Aquarium



Selang PVC

3. PT. Panasonic Mfg. Indonesia



Profile (PP)



Tube Thermostat

4. PT. Paramount Bed Indonesia



Side Panel (ABS)



Panel ABC (PP)

5. PT. Nichirin Indonesia



Tube (Nylon)

6. PT. Aurindo Jaya Perkasa



Selang PVC

7. PT. Shin Han Indonesia



Vinyl Tube (Roll)

8. PT. Hartono Istana Teknologi



Pipe-1 for Suction (HDPE)

9. PT. Kang International



Cap (PP Tube)

10. PT. Garuda Metal Indonesia



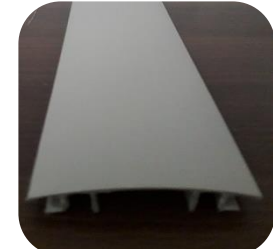
Tube (Nylon 6)

11. PT. Usui International



Heat Shrink Tube

12. PT. Yamada Indonesia



COVER PP

13. PT. Yamato



Outer Casing PP

14. PT. Fujiseat Indonesia



Seat Cover Pocket



Hook Seat Cover

15. PT. Bonecom Tricom



Hook Seat Cover

5. Proses Produksi

Proses produksi terdiri dari sejumlah tahapan dan uraian, seperti berikut ini :

1. Persiapan Bahan Baku/Material
2. Proses Pembuatan Produk Extrusi
3. Potong Otomatis/Potong Manual
4. Inspeksi dan Pengemasan
5. Penyimpanan Barang/Produk
6. Pengiriman Produk ke Pelanggan

6. Fasilitas Mesin Produksi

1.	Extruder + Co- Extruder	Ø45 China + Ø25 Ikegai Japan	1 Unit	2 Material
2.	Extruder	Ø40 Ikegai Japan	1 Unit	1 Material
3.	Extruder	Ø40 China	1 Unit	1 Material
4.	Extruder	Ø50 China	1 Unit	1 Material
5.	Extruder	Ø30 Ikegai Japan	1 Unit	1 Material
6.	Extruder	Ø45 China	1 Unit	1 Material
7.	Extruder	Ø65 China	1 Unit	1 Material
8.	Extruder + Co- Extruder	Ø50 China+ Ø30 Ikegai Japan	1 Unit	2 Material

7. Distribusi Pemasaran (Customer)

- | | | |
|-----|---|-----------------------|
| 1. | PT. Nichirin Indonesia | KIM (Karawang) |
| 2. | PT. Haier Electrical Appliances Indonesia | EJIP |
| 3. | PT. Lima Tekno Indonesia | Surya Cipta |
| 4. | PT. Panasonic Manufacturing Indonesia | Bogor |
| 5. | PT. Aurindo Jaya Perkasa | Bekasi Barat |
| 6. | PT. Shin Han Indonesia | Bogor |
| 7. | PT. Hartono Istana Teknologi | Semarang |
| 8. | PT. Paramount Bed Indonesia | MM2100 |
| 9. | PT. Kang International | Cakung |
| 10. | PT. Hogy Indonesia | MM2100 |
| 11. | PT. Garuda Metal Utama | MM2100 |
| 12. | PT. Fujiseat Indonesia | Kawasan Industri KIIC |
| 13. | PT. Yamada Indonesia | MM2100 |
| 14. | PT. Yamato Industries Indonesia | JABABEKA |
| 15. | PT. Meiwa Indonesia | Bogor |
| 16. | PT. Bonecom Tricom | MM2100 |

8. Peraturan Perusahaan

PT. Endota Sinar Indonesia mempunyai peraturan-peraturan yang wajib dijalankan seluruh karyawan PT Endota, yang tertuang dalam Peraturan Perusahaan dan semua pasal-pasal yg dikandungnya wajib dijalankan oleh setiap karyawan.

9. Kebijakan Mutu dan K3L

PT. Endota Sinar Indonesia mempunyai komitmen untuk senantiasa menyediakan produk yang memuaskan dan menyenangkan pelanggan, serta menjamin terpenuhinya aspek Keselamatan dan Kesehatan Kerja serta Lingkungan.

Untuk memenuhi komitmen tersebut, perusahaan melakukan upaya perbaikan secara berkesinambungan dalam hal :

- Pemenuhan order tepat waktu
- Peningkatan mutu produk
- Perencanaan, pelaksanaan, dan pengendalian Keselamatan Kesehatan Kerja dan Lingkungan
- Penataan terhadap persyaratan peraturan perundang-undangan dan persyaratan lainnya yang relevan
- Pencegahan kecelakaan dan penyakit akibat kerja
- Peningkatan kompetensi, keterampilan, kesadaran dan kepedulian K3L untuk seluruh karyawan
- Peningkatan ketepatan dan kecepatan aliran informasi dan dokumentasi

10. Kebijakan Dampak Lingkungan

PT. Endota Sinar Indonesia sebagai perusahaan yang bergerak dibidang Plastic Extrusion Membuat dan mengirim produk yang memenuhi persyaratan pelanggan dan peraturan pemerintah tujuan dari aspek kualitas, biaya dan pengiriman tepat waktu serta secara terus menerus meningkatkan efektifitas sistem manajemen mutu untuk meningkatkan kepuasan pelanggan.

Kami berkomitmen untuk :

- Menangani dampak lingkungan yang sesuai dengan sifat dan skala dampak yang muncul akibat kegiatan PT. Endota Sinar Indonesia.
- Menyediakan kerangka kerja yang tertuang pada prosedur dan instruksi kerja terkait. Secara berkesinambungan memberikan perlindungan lingkungan, dengan mengurangi dan mencegah pencemaran dan dampak lingkungan yang relevan.
- Menjamin setiap karyawan memahami dan bertanggung jawab terhadap masalah lingkungan dan menerapkan dalam aktifitas sehari-hari, dengan mempromosikan kesadaran lingkungan, memberikan pelatihan yang diperlukan dalam rangka memberdayakan karyawan untuk berperan aktif dalam penerapan kebijakan ini.
- Mematuhi ketentuan hukum dan peraturan lingkungan hidup, sesuai kegiatan dan produk kami.
- Melaksanakan perbaikan secara berkelanjutan untuk meningkatkan kinerja lingkungan dan memantau kemajuannya dengan mewujudkan konsep ini
- Meningkatkan kesadaran karyawan terhadap kebijakan lingkungan dengan mengkomunikasikan, mendokumentasikan, menerapkan dan memelihara sistem manajemen lingkungan.
- Mengkomunikasikan dan menjamin ketersediaan kepada pihak-pihak yang berkepentingan tentang kebijakan lingkungan.

11. Kebijakan 5S/5R Perusahaan

- 5S/5R diterapkan untuk menciptakan Karyawan yang berdisiplin diri dan bertanggung jawab melalui peningkatan yang berkesinambungan terhadap pengelolaan tempat kerja yang menjadi lebih baik, bersih, ceria, nyaman, pekerjaan yang aman dan menyenangkan.
- Seluruh Karyawan diwajibkan berpartisipasi aktif dalam kegiatan penerapan 5S / 5R di area kerjanya.
- Sasaran penerapan 5S/5R adalah untuk menghasilkan mutu yang sempurna di dalam proses operasi yang bebas dari kecelakaan, proses tepat waktu dan kerja yang tidak melakukan pemborosan.

12. Peta Lokasi PT. Endota Sinar Indonesia

